

STAMPAGGIO METALLI

Soluzioni



Vaptech è un'azienda bulgara di proprietà svizzera con oltre 100 anni di storia ed esperienza nello sviluppo, progettazione, produzione e installazione per presse meccaniche e idrauliche a collo di cigno e doppio montante con forza nominale da 30T a 2000T.

Le soluzioni di Vaptech garantiscono una produzione affidabile ed efficiente per particolari di piccole, medie e grandi dimensioni utilizzati in un'ampia gamma di settori, tra cui l'industria automobilistica, elettronica e apparecchiature elettriche, aerospaziale, l'industria del bianco e imballaggio in metallo.

Sono adatte a numerosi processi di formatura dei metalli, tra cui:

- Taglio preciso
- Stampaggio
- Forgiatura
- Tranciatura
- Lavorazioni profonde
- Lavorazione progressiva e a transfer.

Tutti i macchinari sono progettati, sviluppati, prodotti e testati in sede.

Vaptech in sintesi

+ di 100
anni di
esperienza

100%
soluzioni
personalizzate

40 6
paesi su continenti

+ di 250
dipendenti

40 000 m²
stabilimento di produzione

1 1
fornitore = responsabilità

I vantaggi di lavorare con Vaptech:

- Brevi tempi di consegna
- Macchinari economici, altamente produttivi e affidabili
- Linee di produzione complete di altissima qualità
- Valore aggiunto di un servizio per estendere il ciclo di vita del prodotto
- Software Eco-Compatibile

Soluzioni personalizzate per la formatura dei metalli

Le nostre presse sono la base dei vostri processi produttivi. Sono studiate su misura per soddisfare al meglio anche i requisiti più rigorosi, sono costruite per la massima produttività e affidabilità caratterizzate da strutture rigide trattate termicamente e che integrano componenti di altissima qualità prodotti nella comunità europea.

Pensiamo alle vostre esigenze progettando soluzioni complete per linee di produzione personalizzate per la lavorazione dei metalli che comprendono sistemi di transfer, aspo, alimentatori, raddrizzatori e altre apparecchiature ausiliarie.

I nostri servizi consentono di ridurre al minimo i tempi di inattività, ridurre il consumo energetico e massimizzare il ROI.

Offerta prodotti

Presse di alta qualità per formatura metalli

Presse meccaniche a collo di cigno, forza nominale da 30T a 400T

Presse meccaniche a doppio montante, forza nominale da 100T a 2000T

Presse idrauliche a collo di cigno, forza nominale da 60T a 250T

Presse idrauliche a doppio montante, forza nominale da 100T a 2000T

Asservimenti presse

Linee stampo progressivo

Linee di alimentazione

Transfer e linee di spianatura

Link-Drive

Soluzioni per line di produzione

Linee di produzione completamente integrate

Testate e convalidate per i processi di produzione

Prestazioni e produttività ottimizzate

Processo di produzione completamente sincronizzato

Automazione affidabile con algoritmi di controllo avanzati

Industria 4.0

Offerta servizi

Nuove attrezzature o nuova linea di produzione

Design personalizzato

Progettazione

Avviamento

Gestione

Servizi post vendita

Manutenzioni in loco

Servizi di assistenza con linea diretta

Garanzia fino a 36 mesi

Monitoraggio e risoluzione dei problemi in remoto

Manutenzione preventiva e predittiva

Rinnovamento e modernizzazione

Risanamento e rigenerazione dei programmi





Pressa meccanica a collo di cigno

Le presse a collo di cigno sono principalmente progettate per eseguire operazioni di pressatura a freddo, come stampaggio, punzonatura, taglio, forgiatura e piegatura per le industrie. Sono caratterizzate da alta velocità di produzione, precisione e ripetibilità.

Design compatto ed ergonomico pensato per le operazioni manuali e automatiche. Il range di forza delle presse a collo di cigno varia da 30T a 400T.

Caratteristiche tipiche (Contattaci per soluzioni personalizzate)

Range di forza nominale pressa: da 30T a 400T



Pressa idraulica a collo di cigno

Le soluzioni per le presse idrauliche a collo di cigno sono adatte per varie operazioni di formatura, assemblaggio e montaggio, che richiedono un'applicazione fluida della forza pressa.

Sono utilizzate in una varietà di processi industriali come imbutitura profonda, piegatura, stampaggio a caldo, calibratura, compattazione e altro ancora. Il campo di applicazione principale delle presse idrauliche è nella lavorazione dei metalli ma possono essere utilizzate anche nella produzione di prodotti non metallici. Il loro vantaggio principale è la regolazione lineare della forza lungo l'intera corsa.

Il range delle presse idrauliche a collo di cigno Vaptech va da 60T a 250T e offrono il perfetto equilibrio tra versatilità e affidabilità.

Caratteristiche tipiche (Contattaci per soluzioni personalizzate)

Range di forza nominale pressa: da 60T a 300T





Pressa meccanica a doppio montante

Le soluzioni per presse meccaniche a doppio montante comprendono macchinari ad alte prestazioni con forza nominale compresa tra 160T e 800T per macchinari standard e fino a 2000T per soluzioni su misura.

Queste presse variano da una a quattro bielle e comprendono una vasta gamma di funzioni opzionali e personalizzazioni per adattare la macchina anche alle esigenze di produzione più complesse.

Equipaggiate con software di automazione, tutte le presse offrono la massima regolazione, interazione e sincronizzazione. In combinazione con un'interfaccia di facile utilizzo, gli operatori possono facilmente impostare i parametri per un funzionamento sicuro ed efficiente del macchinario.

Caratteristiche tipiche (Contattaci per soluzioni personalizzate)

Range di forza nominale pressa: da 160T a 2000T



Pressa idraulica a doppio montante

Le presse idrauliche a doppio montante hanno un range di forza da 100T a 800T per soluzioni standard e fino a 2000T per soluzioni su misura, garantendo un perfetto equilibrio tra elevata produttività e affidabilità.

Possono essere gestite in modo indipendente, con linee di stampaggio automatizzate o con transfer.

Le presse idrauliche a doppio montante sono utilizzate in una varietà di processi industriali quali imbutitura profonda, piegatura, formatura e coniatura, garantendo al contempo un ampio spettro di applicazioni grazie alla loro versatilità.

Caratteristiche tipiche (Contattaci per soluzioni personalizzate)

Range di forza nominale pressa: da 100T a 2000T

Presse meccaniche ad alta velocità

Le presse meccaniche ad alta velocità hanno una forza da 4T a 125T, con una capacità di velocità dai 60 ai 800 colpi al minuto, consentendo processi di produzione molto efficienti. Il sistema di auto bilanciamento della slitta consente un'elevata precisione di scorrimento, garantendo un funzionamento silenzioso e preciso della macchina.





Unità periferiche

In base alle esigenze specifiche della vostra linea di produzione, Vaptech offre una vasta gamma di apparecchiature periferiche. Questo include:

Linee di alimentazione

Aspo con capacità di carico coil:
0.5 – 150 kN

Dispositivi di raddrizzamento

Rulli raddrizzatrice: 5 – 19 pz

Larghezza nastro: 50 – 1 500 mm

Spessore nastro: 0.15 – 6 mm

Dispositivi di alimentazione con apparecchiature pneumatiche, lineari o servo alimentati:
50 – 1500 mm

Sistemi di movimentazione dei pezzi

Rimozione degli scarti

Sistemi di carico e scarico

Attrezzi stampo

Linee transfer e linee di taglio Link-Drive

Le soluzioni della linea transfer e di taglio Vaptech vengono utilizzate per stampaggio e taglio di bobine di grandi dimensioni garantendo il massimo utilizzo del materiale e una produzione efficiente. Le linee possono essere equipaggiate con linee di alimentazione, transfer, sistemi di tracciamento e bloccaggio.

Linee di stampo progressivo

Le soluzioni basate sulle linee di stampo progressivo Vaptech combinano punzonatura, coniatura, piegatura e diversi altri processi di formatura della lamiera, combinati con un sistema di alimentazione automatico.





Linea di produzione con manipolatore

Soluzioni complete per linee di produzione

Le soluzioni complete delle linee di produzione offrono processi produttivi efficienti e ad alto volume per piccoli, medi e grandi particolari.

Dotate di periferiche e sistemi di trasferimento, le soluzioni complete delle linee di produzione Vaptech soddisfano le esigenze di qualsiasi industria. A seconda delle operazioni di formatura richieste, le linee possono essere composte da diversi tipi di presse con un'ampia possibilità di interazione e sincronizzazione tra tutti i singoli dispositivi gestiti dal software proprietario integrato.

L'innovativo pacchetto software per il monitoraggio in tempo reale, la manutenzione preventiva e predittiva delle apparecchiature industriali, offre una piattaforma user-friendly per un'efficiente diagnostica dei guasti per ottenere una gestione dei processi fluida e garantire la continuità della produzione.

Ogni progetto segue un ciclo rigorosamente definito:



Benefit

Sistema integrato completamente testato

Efficienza e produttività garantite

Tempi brevi di installazione e messa in servizio

Training per il personale

Monitoraggio in tempo reale e diagnostica dei guasti per un funzionamento agevole

Certificazione CE



Progettazione

Per garantire un'esecuzione impeccabile e di successo ogni progetto in Vaptech è assegnato ad un responsabile qualificato.

I nostri project manager lavorano a stretto contatto con i clienti al fine di ottenere una comunicazione chiara, un feedback adeguato attraverso relazioni periodiche sui progressi compiuti e accordi di scadenza realistici.



Automazione e Industria 4.0

Benefit

Controllo affidabile ed efficiente con algoritmi avanzati

Architettura di automazione robusta

Componenti Siemens

Funzionamento sicuro.
Sistema di sicurezza Pilz



**Software premiato
DataFruit**

Automazione

Le soluzioni di Vaptech per la formatura dei metalli sono dotate di algoritmi proprietari progettati per fornire la massima regolazione, interazione e sincronizzazione.

Industria 4.0

Vaptech ha sviluppato soluzioni su misura per l'industria 4.0.

Monitoraggio remoto e risoluzione dei problemi

Attraverso una connessione internet, gli specialisti di assistenza Vaptech sono in grado di eseguire diagnostiche dei problemi e riparazioni a distanza. In questo modo si riduce al minimo il tempo d'inattività e si ottimizza il lavoro di manutenzione in loco.

Manutenzione preventiva e predittiva

Vaptech ha sviluppato moduli software interconnessi per il monitoraggio dei parametri fisici, l'analisi dei dati operativi e l'individuazione immediata delle esigenze di manutenzione dei macchinari.

L'azienda fornisce ai clienti statistiche aggiornate dei macchinari, avvisi di usura potenziale delle parti e dati utili per pianificare i lavori di manutenzione e prevenire i fermi macchina.

Il software aiuta anche a migliorare la redditività fornendo agli investitori e ai manager informazioni in tempo reale sulla produzione e sul consumo energetico.



Design personalizzato: tecnologie più recenti per tempi di progettazione più brevi e aumento della produzione



Design personalizzato secondo esigenze specifiche

Il team di progettisti Vaptech sviluppa e realizza le soluzioni più efficienti e produttive in base alle specifiche richieste del cliente.

Vaptech utilizza i più recenti software con metodi che garantiscono alta efficienza e produttività come la modellazione 3D, analisi lineare delle sollecitazioni statiche, analisi di carico e di frequenza, analisi dinamica, analisi non lineare, analisi della fatica, analisi dello stress ASME, ottimizzazione del design e analisi degli elementi finiti.

Produzione interna e test funzionali basati sulla “produzione snella”

L'officina meccanica della Vaptech ha una superficie di produzione di oltre 40 000 m². Lo stabilimento racchiude l'intero ciclo produttivo per strutture saldate pesanti e per strutture in acciaio lavorate. Il processo include approvvigionamento di materiali, taglio a fiamma, piegatura lamiera, saldatura, rinvenimento, prove non distruttive, lavorazioni, trattamento superficiale.

Ogni prodotto fabbricato presso Vaptech è assemblato internamente e viene sottoposto ad una serie di test funzionali per garantire una rapida installazione e messa in servizio in loco consentendo un più rapido ritorno degli investimenti.

Vaptech migliora costantemente prodotti, condizioni di lavoro e prestazioni e ha implementato il principio di “produzione snella” per il miglioramento continuo della produzione e della produttività.

Qualità nel rispetto dei migliori standard

ISO 9001:2015
Standard di qualità;

ISO 14001:2015
Standard ambientale;

BS OHSAS 18001:2007
Standard di sicurezza e salute sul lavoro.



Programma di Rinnovamento e Rigenerazione

Riguarda e migliora il tuo progetto d'investimento originale con il programma di rinnovamento e rigenerazione Vaptech.

Vaptech fornisce servizi post-vendita, nonché servizi di rinnovamento e ammodernamento di soluzioni esistenti per la formatura dei metalli.

La nostra hotline è dedicata per soddisfare le vostre esigenze. Il team di assistenza Vaptech è pronto ad assistervi nella ricerca guasti, riparazione e manutenzione in loco. Il nostro ampio portafoglio di servizi comprende anche la manutenzione predittiva che vi aiuta a prevenire i costosi tempi di inattività. Questo ci permette di monitorare l'usura della vostra attrezzatura e di programmare controlli regolari secondo il vostro programma di produzione.

Benefit

- Rapido ritorno dell'investimento
- Maggiore produttività
- Maggiore sicurezza
- Maggiore efficienza energetica
- Tempi di fermo ridotti al minimo

Il nostro programma di servizi di modernizzazione comprende:

- Diagnosi e analisi
- Pezzi di ricambio
- Riparazione
- Ammodernamento del sistema idraulico e di controllo
- Modifiche secondo le specifiche del cliente
- Rinnovamento completo pressa
- Modernizzazione e aggiornamento elettrico

Revisione tipica:

Diagnostica e controllo del macchinario, compresi controlli non distruttivi per cricche e freni

Smontaggio delle unità principali

Progettazione, produzione e lavorazione di nuovi cuscinetti e bronzine

Progettazione e produzione di nuovi sistemi di sicurezza meccanica all'interno della slitta

Installazione di nuovi quadri elettrici moderni

Assemblaggio, collaudo e adeguamento in base alle normative

Struttura dipinta completamente con colori personalizzati secondo le specifiche del cliente.



Prima



Dopo



Esempi di progetti

1. Linea automatica con pressa idraulica 400T e pressa meccanica 300T con transfer
2. Pressa idraulica 500T con Espulsore da 1000 mm
3. 2 Presse idrauliche 160T
4. Pressa meccanica 50T personalizzata
5. Pressa idraulica 60T
6. Pressa meccanica 250T
7. Pressa meccanica 315T
8. Pressa meccanica 500T







Oltre 100 anni di eccellenza nell'industria meccanica e manifatturiera

Fondata nel 1914, Vaptech ha più di 100 anni di esperienza nell'industria meccanica e manifatturiera. Ad oggi l'azienda si è evoluta in un apprezzato fornitore globale di altissima qualità, prodotti innovativi, servizi e soluzioni nel settore della formatura dei metalli, dell'energia idroelettrica e dell'energia rinnovabile.

Con sede a Sofia, Bulgaria, con lo stabilimento di produzione situato a Pleven, Vaptech ha progetti in oltre 40 paesi in 6 continenti.

La filosofia di Vaptech è focalizzata su:

- Eccellente qualità dei prodotti
- Integrità e puntualità
- Innovazione sotto ogni aspetto
- Esperienze vincenti
- Clienti soddisfatti al 100%
- Rapido ritorno sugli investimenti per i clienti



I nostri settori di attività

Stampaggio metalli



Energia idroelettrica



Energia rinnovabile



Linea diretta di assistenza

Attraverso una rete globale di partnership di lunga durata, Vaptech è in grado di fornire un servizio di reattività dedicato a tutte le vostre domande.

Il centro servizi Vaptech è a vostra disposizione ai seguenti contatti:

+359 886 223 535

service@vaptech.bg

RIVENDITORI AUTORIZZATI IN ITALIA:



ELMEC S.R.L.

Via Avogadro 8
10040 Givoletto (To) Italy
Tel. +39 011 9946816
info@elmectorino.it
www.elmectorino.it
P.Iva 10403060014

